

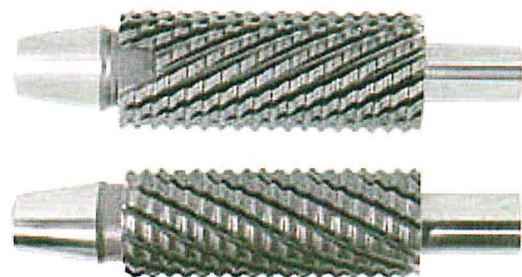
# パイプえぐり 加工用カッター

## 特長

1. 歯コボレがない!
2. 食いこみがない!
3. 難削材・SUS材でも抜群の性能を発揮し、3倍以上の耐久性!
4. 切削スピードが倍以上可能!

## ラフカッター

**耐久性3倍!! 仕事も3倍!!**



## 用途

パイプえぐり加工機にセットし、建築金物・手すり・配管等あらゆる構造物の接合部の加工に使用。化学・薬品・食品関連プラントの手すり、配管等の製作に最適。

## 互換性

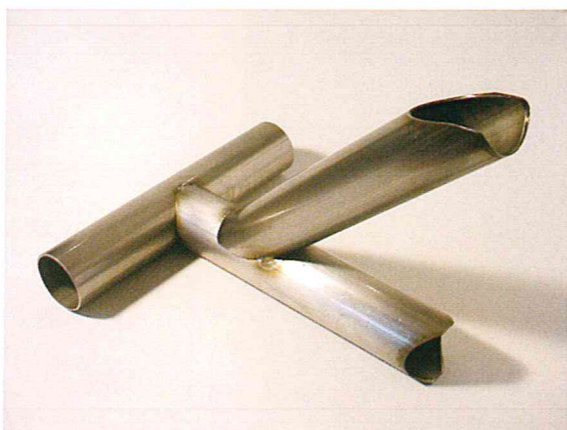
市販機種の機械等に取付可能です。但し、カッターサイズにより取付できない機種が一部ありますので、ご確認ください。

## 適用回転数

SUS材 180 r.p.m.~  
鋼管材 260 r.p.m.~

## 寸法表

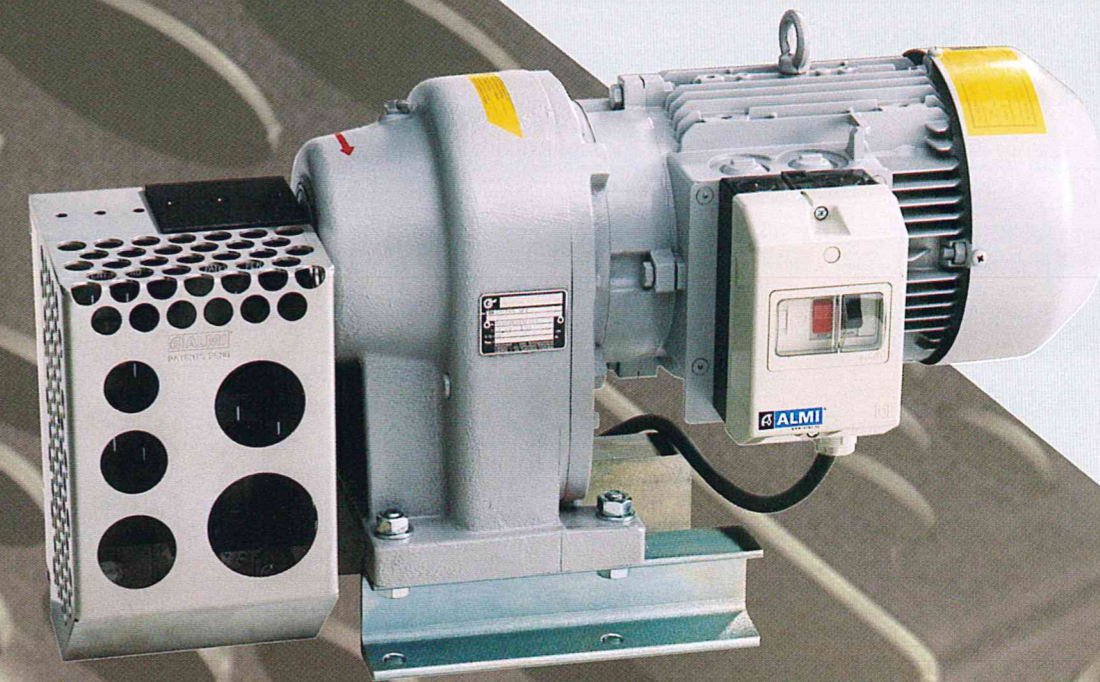
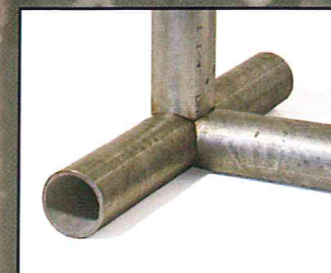
ガス管	パイプ径 (mm)	記号	カッターサイズ (mm)	全長 (mm)
20A	27.2 mm	R-28	28.0 mm	180.0 mm
	32.0 mm	R-33	33.0 mm	180.0 mm
	34.0 mm	R-35	35.0 mm	180.0 mm
25A	38.0 mm	R-39	39.0 mm	180.0 mm
	42.7 mm	R-43.5	43.5 mm	180.0 mm
40A	48.6 mm	R-50	50.0 mm	180.0 mm
50A	60.0 mm	R-62	62.0 mm	180.0 mm
65A	76.3 mm	R-78	78.0 mm	270.0 mm
80A	89.1 mm	R-92	92.0 mm	270.0 mm
90A	101.6 mm	R-104	104.0 mm	270.0 mm



パイプのえぐり加工でお困りのあなたに!

# パイプノッチングマシン

**端面加工が  
素早く簡単に**



■本 社 〒532-0004 大阪市淀川区西宮原1丁目6-60 (プラザ新大阪8F)  
☎(06)6391-3821(代) FAX.(06)6391-3822  
■工 場 〒532-0021 大阪市淀川区田川北3丁目6-11  
☎(06)6305-6388 FAX.(06)7651-1459  
<http://frotz.jp> [mail:info@frotz.jp](mailto:info@frotz.jp)

取扱店



# パイプ ノッチングマシン

## ポータブル式パイプノッチングマシン

ノッチングマシンは従来品に比べ取扱いが簡単。パイプサイズによる刃物の段取変えの必要が全くなく、使いたい時にいつでもどこでもパイプサイズに合うノッチングダイス穴に入れて頂くだけでテコの原理を利用したパイプレバー操作でワンストロークでバッチリ、ノッチング加工ができます。

## 特長

- 高い生産性 ●経済的プライス
- 操作がすばやく簡単 ●チーズ継手にはかかせない
- 広範囲のパイプ径が即座に加工可能

## 用途

- パイプ管端のノッチング加工
  - ・工作物の手摺の製作
  - ・配管類の溶接継手の製作
  - ・体育機器、遊戯機器類の製作

## 特長

### 高い生産性

パイプノッチング加工機を使用すれば、磨き上げやパイプの圧延が不要です。部品交換なしに他のパイプえぐり機単体よりも広範囲のパイプ径の加工が可能になります。

### 広範囲のパイプ径に即対応

個別の補助器具を使用する穴あけ機や切断機とは異なり、当社のパイプえぐり加工機はすぐにワークに取り付けられます。かつ、価格も補助器具よりも安価です。

### 水抜き用U字カットの-slot加工にも最適

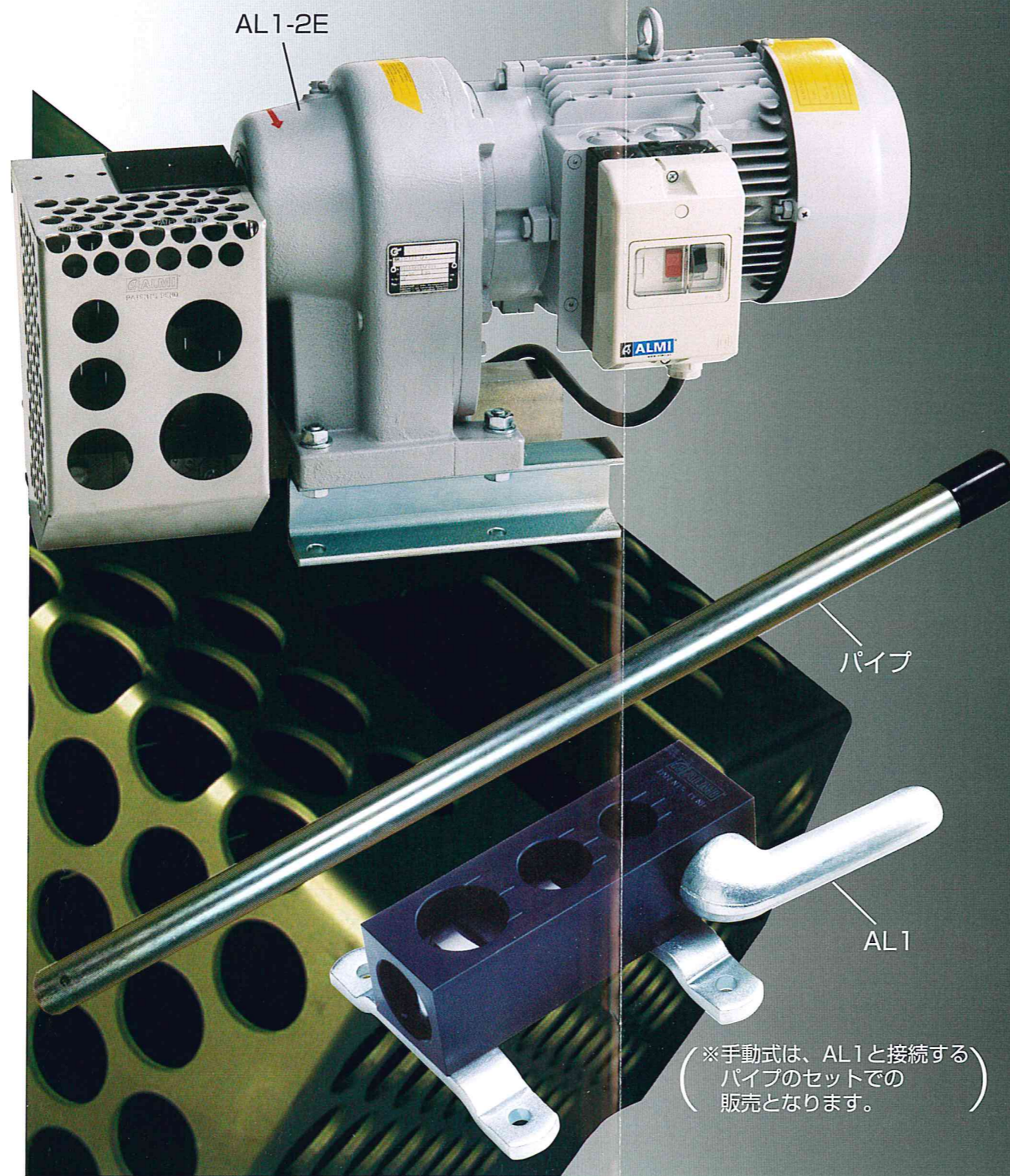
また、外径27mm以上、最大板厚4mmの鋼管の円や四角のslot（細長い穴あけ）加工も可能です。

### 手動式

手動式は壁上へのはめ込みが容易。特殊な偏心軸変速機とレバーシステムにより、最少の労力で最大のエネルギーを生み出すことができます。

### 電動式

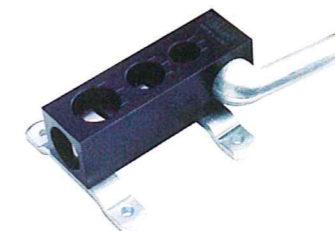
集中的な利用にも耐えられるように、電動式は2.2kW電気モータを搭載。モータは、えぐり機を駆動させる特殊な偏心軸で形成されており、ゼロ電圧防御機能付きのオン/オフスイッチも装備。



※手動式は、AL1と接続するパイプのセットでの販売となります。

## 商品ラインアップ

### AL1



ガス管	パイプ処理径 (mm)	板厚寸法 (SS材)	板厚寸法 (SUS材)	重さ (kg)
20 A	φ 27.2 mm			7.5 kg
25 A	φ 34.0 mm	MAX5.0 mm	MAX3.0 mm	
32 A	φ 42.7 mm			

### AL2



ガス管	パイプ処理径 (mm)	板厚寸法 (SS材)	板厚寸法 (SUS材)	重さ (kg)
40 A	φ 48.6 mm	MAX5.0 mm	MAX3.0 mm	15.0 kg
50 A	φ 60.5 mm			

### ALU



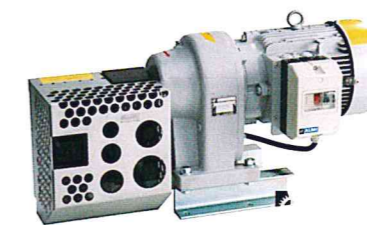
水抜き用 U字カットの 処理径 (mm)	板厚寸法 (SS材)	板厚寸法 (SUS材)	重さ (kg)
φ 27-61.0 mm	MAX5.0 mm	MAX3.0 mm	6.0 kg

### AL1-2E



ガス管	パイプ処理径 (mm)	板厚寸法 (SS材)	板厚寸法 (SUS材)	重さ (kg)
20 A	φ 27.2 mm			87 kg
25 A	φ 34.0 mm			
32 A	φ 42.7 mm	MAX5.0 mm	MAX4.0 mm	
40 A	φ 48.6 mm			
50 A	φ 60.5 mm			

### AL1-2U



ガス管	パイプ処理径 (mm)	水抜き用 U字カットの 処理径 (mm)	板厚寸法 (SS材)	板厚寸法 (SUS材)	重さ (kg)
20 A	φ 27.2 mm	φ 27-61.0 mm	MAX5.0 mm	MAX4.0 mm	93 kg
25 A	φ 34.0 mm				
32 A	φ 42.7 mm				
40 A	φ 48.6 mm				
50 A	φ 60.5 mm				

※パイプノッチングマシンは、各種パイプの処理径に応じて手動式パイプノッチングマシンAL3～AL9まで、別注にて製作可能です。

## 手動式パイプノッチングマシン操作手順

※1回の作業で片側ずつの端面加工になりますので、上下合わせるには①②を繰り返す2回加工が必要となります。



①パイプをサイズに合う所定のノッチングダイス穴に挿し込み

②テコの原理でレバーを降ろすだけで

③パイプ管端がきれいにノッチング加工できます (パイプ端面を上下1回ずつノッチング加工する)

## 電動式パイプノッチングマシン操作手順

※1回の作業で片側ずつの端面加工になりますので、上下合わせるには①②を繰り返す2回加工が必要となります。



①電動式も同様にパイプを所定のノッチングダイス穴に挿し込むだけで

②パイプ管端がきれいにノッチング加工できます (大量にノッチング加工する際に最適です)

③AL1-2U型は水抜き用のU字カットも簡単にできます