

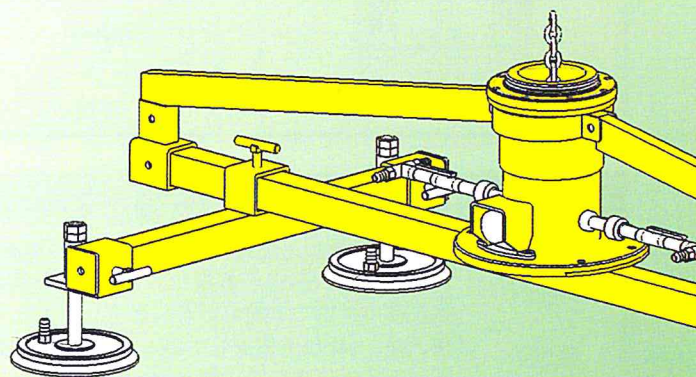


Frot'z

フロッツ株式会社

それは鋼板搬送における

便利さと省力化の証明



無動力式真空吊り具
バキュームリフト

1 動力源不要で手軽に簡単

電気・真空ポンプ・エア源等の動力源は一切不要です。本体をクレーンに吊り下げるだけで誰でも簡単に使用できます。面倒な配線や配管工事が不要ですので手軽に簡単に使用できます。

便利

2 操作が簡単で高能率

吊り荷の吸着、離脱は当社独自の切替弁で自動化されています。作業者は吊り荷に触れる事無くクレーンフックの上下操作のみで、手軽に効率よく吊り上げ作業が出来ます。

簡単

3 高い安全性

独自の構造により、吸着後の鋼板吊り上げの安全性も抜群です。衝撃にも強く、安全率は約2倍を見ており、安全面では特に配慮を払っております。

安全

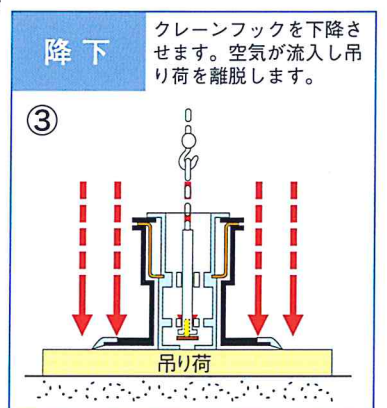
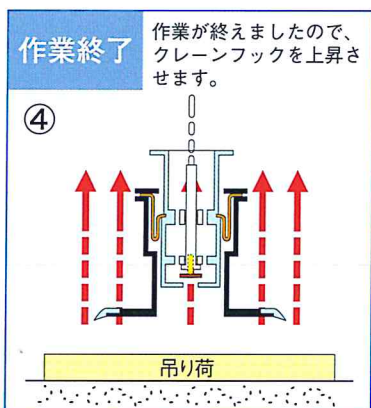
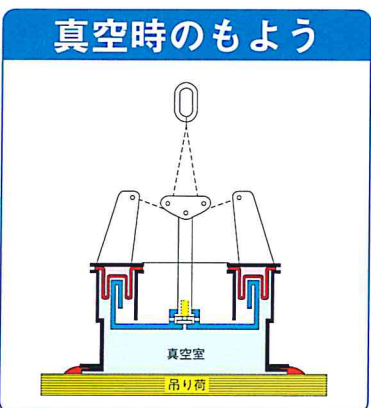
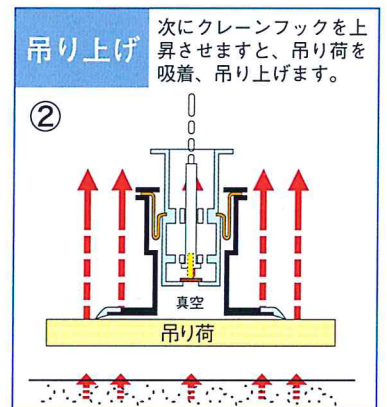
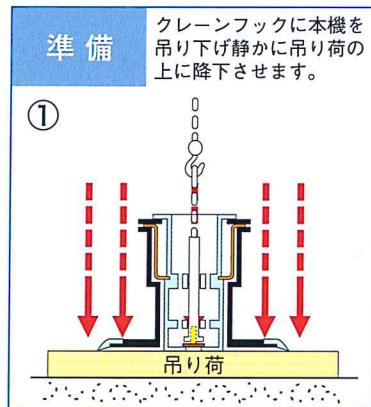
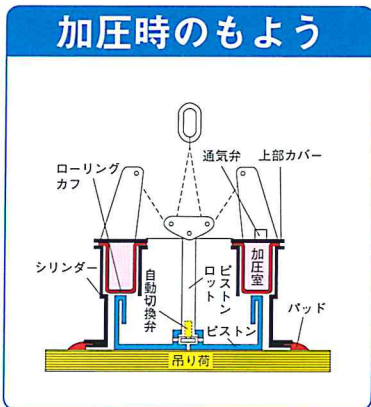
4 幅広い用途

マグネット吊り具と異なり、表面が平らで気密性が保てれば鋼板はもちろんステンレスやアルミ、銅板・ガラス、非鉄金属、石材等あらゆるモノの吊り上げが可能です。表面を傷つけないので製品等の搬送に最適です。

高性能

機械の構造

構造は簡単、真空室と加圧室の二重構造



オーバーホールについて

フロッツでは1年に1度の年次点検・オーバーホール等お勧めしています！

注意点

① ご購入後、1年以上吸着パット・チェーン等の消耗品を交換していない！
パット損傷、劣化があるとエアモレの原因になります！パット交換はご使用環境・状況にもよりますが、基本的に1年定期で交換をお勧めいたします。チェーンは10%摩耗していますと交換が必要です。

注意点

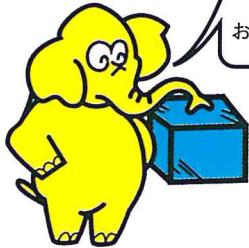
② ご購入後、3年以上経過しているがポンプ内部のオーバーホールを行っていない！
ポンプ内部にホコリ・切り屑・水分等が溜まると正常に作動できなくなり且つ、真空を保つゴム部品等の劣化・破損を導いてエアモレの原因となるおそれがあります。

注意点

③ 使用前点検・随時点検は行っていますか？
年次点検（もしくは半年点検）を契約していないと・・・見た目では分からなくてもエアモレ状態で使用している可能性があります。

F A X 見 積 依 頼 仕 様 書

[FAX 06-6391-3822]



ご用命の際は、こちらを
コピーし、上記宛てに
FAXして下さい。

お気軽にお問い合わせを！

貴社名 _____

所属部署名 _____

担当者名 _____

電話・FAX番号 _____

メールアドレス _____

仕事内容 _____

取扱店 _____

特記事項 (□に✓をご記入ください)

◆ ご希望機種	シングル (S型) 1点パット <input type="checkbox"/>	マルチ (M型) 複数パット <input type="checkbox"/>			
◆ 対象ワーク (材質)	鉄 <input type="checkbox"/>	ステンレス <input type="checkbox"/>	アルミ <input type="checkbox"/>	銅 <input type="checkbox"/>	その他 <input type="checkbox"/>
◆ ワークサイズ最小	板厚 (mm) ×	横 (mm) ×	縦 (mm)		
◆ ワークサイズ最大	板厚 (mm) ×	横 (mm) ×	縦 (mm)		
◆ 定尺板 (尺)	3×6 <input type="checkbox"/>	4×8 <input type="checkbox"/>	5×10 <input type="checkbox"/>	定尺外 <input type="checkbox"/>	
	最小薄さ mm	～	最大厚み mm	まで	
◆ ワークの重量	最 小 kg	最 大 kg			
◆ 使用内容 (環境)	レーザ加工機 <input type="checkbox"/>	シャーリング <input type="checkbox"/>	タレパン <input type="checkbox"/>		
	プラズマ溶断 <input type="checkbox"/>	その他 <input type="checkbox"/>			

軽作業運搬用吸盤

サングリップ

用途：鉄板、ステンレス板、板ガラス、
スチール家具、合成板、化粧板など

TH-105S/TH-135S
(平吊30kg) (平吊50kg)

真空開放



TH-160/TH-180
(平吊80kg) (平吊120kg)
(縦吊40kg) (縦吊60kg)

吸着、
開放レバー



パネルグリップ キャリーメイト5

CARRYMATE® 5

あなたの手を保護し、怪我を防ぎ、生産性を改善！
シートメタル、石材、ガラス、石膏、木材、合成、ドアなどの搬送に最適
また、立てかけた材料を引き出す時にも便利

2つで最大200kgを持ち運べる シートメタルの搬送に最適



Frotz
フロッツ株式会社

取 扱 店

■ 本 社 〒532-0004 大阪市淀川区西宮原1丁目6-60(プラザ新大阪8F)

☎ (06) 6391-3821(代) FAX. (06) 6391-3822

■ 工 場 〒532-0021 大阪市淀川区田川北3丁目6-11

☎ (06) 6305-6388 FAX. (06) 7651-1459

http://frotz.jp mail:info@frotz.jp

特型（オーダー製作可能）				長尺鋼板型（伸縮タイプ）			
型 式	最大吊上重量MAX	パット径×数	トラバース	型 式	最大吊上重量MAX	パット径×数	トラバース
M200 (M300-350-2P)	200kg	φ 350×2	1,800mm	M300L-210-8P	220kg	φ 210×8	相談
M400 (M450-350-2P)	400kg	φ 350×2	1,800mm	M450L-210-8P	350kg	φ 210×8	相談
SM450-130×400-2P	300kg	□130×400×2	750mm	M750L-300-6P	600kg	φ 300×6	相談
M450-300-4P	350kg	φ 300×4	1,800mm	M750L-300-8P	600kg	φ 300×8	相談
M750-300-4P	600kg	φ 300×4	1,800mm	M1250L-300-8P	1,000kg	φ 300×8	相談
M1250-350-6P	1,000kg	φ 350×6	相談	M2500L-350-8P	2,000kg	φ 350×8	3,000mm



特型：M2500L-350-8P



長尺鋼板型：M750-300-3P



特型：M1250-300-10P（アルミフランジ）



長尺鋼板型：M750-300-5P

機種選定のポイント

まず、よく使用されるワークの大きさ・最厚板・重量をご確認下さい。定尺板であれば定尺鋼板型をお選び下さい。
 例えば、適用鋼板が4×8尺で板厚9mmまでなら、定尺鋼板型 M-5（M300-210-6P）をお勧めします。
 また、適用鋼板が5×10尺で板厚16mmまでなら、定尺鋼板型 M-7（M750-300-6P）をお勧めします。
 薄くて長いワークは吸着パット数を増やした方が安定した搬送が出来ます。

よくあるご質問

メンテナンスなどについてもお気軽にご相談ください

Q

黒皮が残ったままの鋼材やSPV等を貼ったままのステンレス材も搬送できますか？

表面が平らで気密性を保つことができれば搬送可能です。
 手貼りシートや段ボールのように材料との間に気泡が入りやすいワークの搬送は控えて下さい。



Q

厚板や幅の細長い板など様々なワークを搬送したいのですが？

機種・パットともに豊富に品揃えています。
 作業に合わせて最適なシステムをお選び下さい。



Q

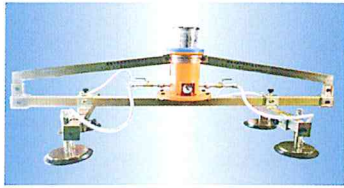
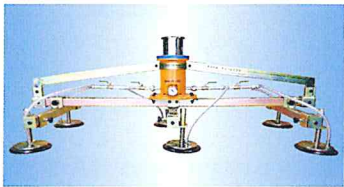
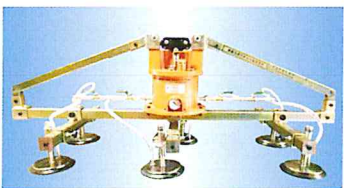

現場作業上、水平吊りや90度反転でワークを搬送したいのですが？

当社では動力式のバキュームリフトも取り揃えており、対応可能です。



※各機種のメンテナンスも、弊社工場にて対応しています。お気軽にご相談ください。

定尺鋼板型 M型 マルチタイプ (吸着パット4~6点吊り用)

型 式	最大吊上重量MAX	パット径×数	適用鋼板 (R)	適用鋼板 最薄~最厚板	吊り具寸法 高さ×長さ×幅(mm)	自重	写 真
M-4 M300-210-4P	220kg	φ210× 4パット	3×6 4×8	t = 16mm t = 9.0mm	H = 850 L = 1,800 W = 900	79kg	
M-5 M300-210-6P	220kg	φ210× 6パット	3×6 4×8 5×10	t = 16mm t = 9.0mm t = 6.0mm	H = 850 L = 1,800 W = 900	89kg	
M-6 M450-210-6P	350kg	φ210× 6パット	3×6 4×8 5×10	t = 25mm t = 12mm t = 9.0mm	H = 1,000 L = 1,800 W = 900	125kg	
M-7 M750-300-6P	600kg	φ300× 6パット	3×6 4×8 5×10	t = 45mm t = 25mm t = 16mm	H = 1,100 L = 1,800 W = 900	164kg	

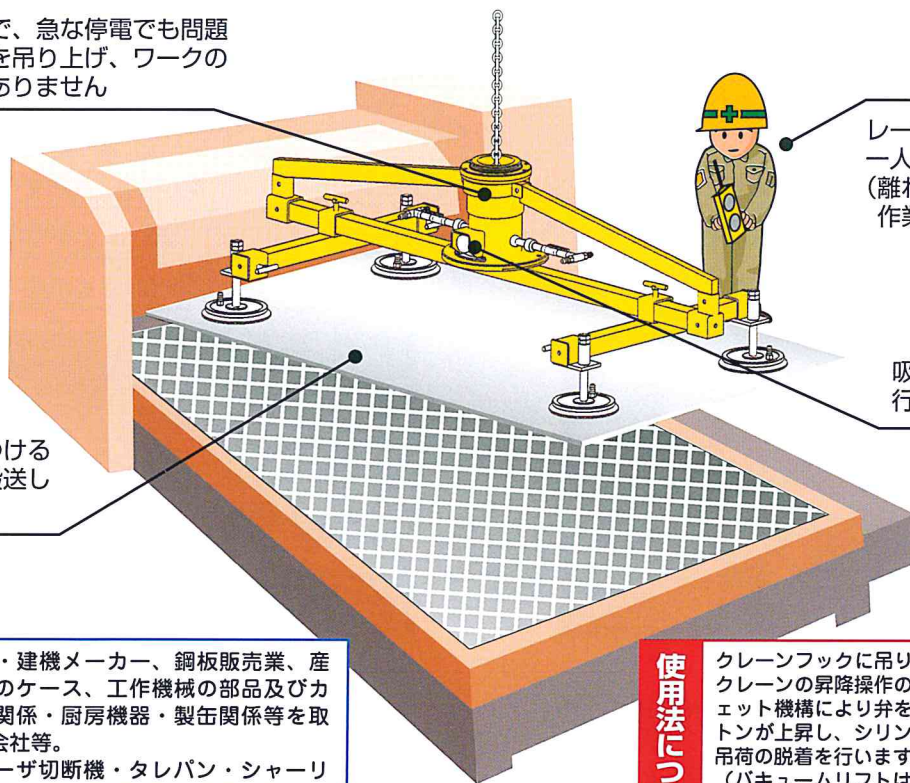
S型 シングルタイプ (吸着パット1点吊り用)

型 式	最大吊上重量MAX	パット径×数	吊り具寸法 高さ×幅(mm)	自重	写 真	型 式	最大吊上重量MAX	パット径×数	吊り具寸法 高さ×幅(mm)	自重	写 真
S80	80kg	φ210	H = 565 W = 210	12kg		S750	750kg	φ480	H = 745 W = 480	75kg	
S200	200kg	φ300	H = 595 W = 300	23kg		S1250	1,250kg	φ630	H = 870 W = 630	137kg	
S300	300kg	φ350	H = 600 W = 350	26kg		S2500	2,500kg	φ880	H = 1,110 W = 880	296kg	
S450	450kg	φ400	H = 約650 W = 400	52kg		SM300	150kg	□130×400	H = 625 W = 400	31kg	

使用上の注意

事故のないように安全性に配慮しています

無動力式ですので、急な停電でも問題なく安全に鋼板を吊り上げ、ワークの落下（離脱）はありません



レーザ加工時の作業でも一人で簡単に搬送できます。（離れた場所からでも作業が可能です）

吸着確認は必ずゲージで行ってください。

ワーク表面を傷つける事なく、確実に搬送します

用途・実績例

造船・橋梁・建機メーカー、鋼板販売業、産業用機械等のケース、工作機械の部品及びカバー・空調関係・厨房機器・製缶関係等を取扱っている会社等。
最近ではレーザ切断機・タレパン・シャーリング等を使用している精密板金工場や鋼板・アルミ・銅などの材料を販売される工場等。

使用法について

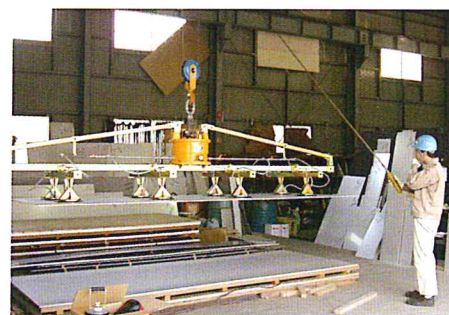
クレーンフックに吊り下げるだけ！クレーンの昇降操作のみで（切替タペットがラチェット機構により弁を交互に開閉）自動的にピストンが上昇し、シリンダー内を真空状態にして、吊荷の脱着を行います。
（バキュームリフトはあくまでも吊荷の上面から吸着する吊具ですので、エア漏れ等への細心の注意が必要です）

納入先使用例

鋼板・ステンレス・アルミ・銅などの材料を販売・加工する工場



レーザ加工機・シャーリング機・タレパンをお使いの精密板金工場



アルミのような非鉄金属も表面を傷つけず安全に吊り上げが可能です。



写真は定尺鋼板をレーザ加工機・シャーリング機へ搬送する際に最適な機種。M-7型 (MAX600kg)



造船所や製鋼所のように大板鋼板を扱う工場

（近年レーザ加工機は、20mm以上の厚板でも加工できるようになりました。このような重く厚い鋼板も安全に搬送できます。）

