

高速開先加工機

軟鋼板、ステンレス鋼、アルミの開先加工に!! 送りは自動。最高加工スピード1.5m/分!!

● 小型高速開先加工機 BCM-miniシリーズ



パワーUPしたBCM-mini2新登場!!

—BCM-miniシリーズを充実させました。—

溶接前に必ずついでくる作業が開先作業。

溶接技術の進歩により溶接作業の自動化は進みました。

しかし開先加工はガス切断器やグラインダー、手動式電動工具等の回りの機器での加工が大半です。このため、加工時間のロスや作業者への負担が大きき問題となります。これらの要素が製品のコスト軽減に大きく影響します。

BCM-miniシリーズは騒音、振動が全くなき、また粉塵や切り粉が飛び散ることもありません。加工スピードは従来の加工方法と比べ数倍の速さで加工できます。

● 開先作業がこんなに楽になりました。

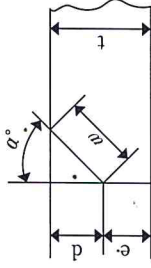
—BCM-miniシリーズは、
こんな使い方ができます。—

- BCM-miniシリーズは小型・計量に設計されていますので小さな鋼板はもちろん、大きな鋼板も自走式で楽に開先加工ができます。
- 大きな鋼板の下面でもBCM-miniをひっくり返せば簡単に自走式で加工ができます。大きな鋼板を反転させる危険な作業をしなくて済みます。
- BCM-miniシリーズは加工する鋼板の材質は選びません。鉄はもちろん、ステンレス鋼板、高張力鋼、アルミ、チタン、あらゆる材質に対応できます。



小さな板は定置式で。

● 主仕様 ●



α = 開先角度
d = 開先深
w = 開先巾
e = ルート面長さ
t = 板厚



下面取りも簡単です。

■ 標準仕様

	BCM-mini2	BCM-12N	BCM-16N	(NEW) BCM-20N
定格入力電圧	3相200/220V 50/60Hz	3相200/220V 50/60Hz	3相200/220V 50/60Hz	3相200/220V 50/60Hz
モーター出力	400W	750W	1,5KW	1,5KW
最大加工速度	1.5m/分	1.5m/分	2.2m/分	2.2m/分
最良適合板厚 (t)	6~12mm	6~16mm	9~22mm	12~28mm (最大加工板厚 (T) 40mm)
開先角度 (α)	30° (35° 37.5° 45°) ※角度ブラケット変換 () 内オプション	30、45°は角度ブラケットを変換 35、37.5°は角度ロールで変換	30、45°は角度ブラケットを変換 35、37.5°は角度ロールで変換	30° (35° 37.5° 45°) ※ () 内オプション ※ブラケット交換にて角度変更可能
最大加工巾 (w)	10mm	12mm	16mm	20mm ※SSの場合
最大加工深 (d)	8.5mm (30°の時) 7.0mm (45°の時)	10mm (30°の時) 8.5mm (45°の時)	13mm (30°の時) 11mm (45°の時)	17mm (30°の時) ※SSの場合 14mm (45°の時) ※SSの場合
カッタ径	90φ	90φ	140φ	140φ
自重 (KG)	28KG	45KG	120KG	130KG
機械寸法 (W×H×L)	W358×H380×L300	W335×H630×L500	W425×H690×L630	W425×H690×L630

● 加工する板厚及び加工する深さによって機種をお選び下さい。